

Стол предназначен для работы с хим. реактивами и своевременного удаления паров летучих веществ.

Спецификация на крепеж, фурнитуру	
Наименование	Кол-во
Амортизатор силиконовый	4
Вентилятор осевой D100	1
Винт М4х10 DIN 7985/9671	6
Винт М4х10	2
Винт М4х20 DIN 967	8
Гайка М6 DIN 934	10
Евровинт с полусферой головной 6,3х13	8
Заглушка эксцент. б.цвета	2
Изделие из стекла 289х899 4 мм	1
Конфирмат 7х50	22
Кран водопроводный	1
Ножка регулируемая с фрезной муфтой М6х20мм	4
Петля бугорчатая	4
Полкодержатель 5х16	4
Раковина лабораторная	1
Ручка-скоба 128 мм	3
Светильник флюоролюминесцентный	1
Стойка эксцентрика	2
Шайба для М4 DIN 921	4
Шайба под ручки для стекла D4	2
Шкант 8х35	2
Шпингалет накладной	2
Шуруп 2,5х13	4
Шуруп-саморез 3,5х16	110
Шуруп-саморез 3,5х30	8
Шуруп-саморез 4х20	2
Эксцентрик	2

Спецификация на ДСП ламинированное 16 мм

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь
			Длина
			Ширина
126	Дверь	1	772 447
127	Дверь	1	772 447
128	Фасад	1	900 231
130	Фасад	1	900 81
214	Щит горизонтальный	1	900 619,5
216	Стенка боковая	1	2033 621
217	Полка съемная	1	439 580
218	Стенка боковая	1	777 603
219	Цоколь	1	900 88,5
222	Стенка боковая	1	2033 621
223	Щит горизонтальный	1	936 625

Спецификация на ДСП шлифованное 16 мм

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь
			Длина
			Ширина
234	Крышка	1	900 619,5

Спецификация на ДВП белое

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь
			Длина
			Ширина
241	Фронтальная	1	1952,5 932

Спецификация на Профиль алюминиевый Z1

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь
			Длина
			Ширина
237	Профиль	1	1162
238	Профиль	1	1162

Спецификация на Поликарбонат монолитный 5 мм

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь
			Длина
			Ширина
236	Поликарбонат	1	568 869

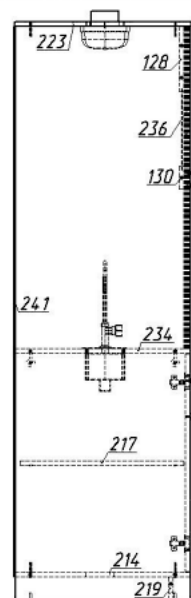
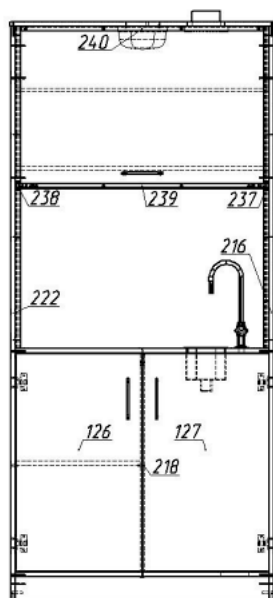
Спецификация на Уголок алюминиевый 15х15

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь
			Длина
			Ширина
239	Профиль	1	857
240	Профиль	1	857

Примечание: В процессе эксплуатации происходит ослабление болтового соединения. Во избежание расшатывания и преждевременного износа изделия необходимо периодически подкручивать болтовые соединения.

Порядок сборки

- Сборка шкафа осуществляется снизу вверх. Совместив отверстия щита нижнего (поз.214) и стенок боковых (поз.222 и 216), предварительно вставив шканты 8х35 в цоколь (поз.219) и установив его на свое место, затяните конфирматами 7х50 данную конструкцию. Установите в торец стенок боковых врезные муфты и ножки регулируемые. Далее прикрутите на конфирматы 7х50 стенку боковую (поз.218) к щиту нижнему (поз.214). Прикрутив стойки эксцентрика к крышке (поз.234) совместите отверстия крышки с отверстиями стенок боковых и закрутите данную крышку конфирматами 7х50.
- Далее установите стеклом 289х899 мм, фасадом (поз.130) и стенкой задней (поз.128). На краях нижнего профиля установите шпингалеты накладные.
- После этого закрепите уголки алюминиевые (поз.239 и 240) к поликарбонату (поз.236) с помощью винтов М4х10 подложив под гайку М4 шайбу М4. Установите также ручку с комплектными винтами.
- Далее после этого по бокам собранной конструкции из поликарбоната наденьте профиля алюминиевые Z1 (поз.237 и 238) установив их в нишу шкафа и закрепив поочередно профиля к шкафу с помощью шурупа 3.5х30. Закрепите ответные планки от шпингалетов на профиле шурупами 2.5х13.
- Закрепите на щите горизонтальном светильник и вентилятор с помощью шурупов 4х20 и 3.5х16 соответственно. Закрепив его конфирматами 7х50 к стенкам боковым.
- Установите полкодержатели в стенках боковых (поз.222 и 218) и уложите на них полку (поз.217). Прикрепите ответные планки от петель к стенкам боковым (поз.222 и 216) евровинтами 6.3х13. Далее закрепите петли в дверях (поз.126 и 127) шурупами 3.5х16. Закрепите ручки к дверям комплектными винтами. Закрепите на гвоздики стенку заднюю (поз.241) к собранной конструкции.
- Установите раковину и кран водопроводный в крышку (поз.234). Закрепите двери на своем месте.
- Для окончательной сборки изделия заглушите все видимые эксцентриковые стяжки и конфирматы комплектными заглушками и наклейте силиконовые амортизаторы.



Эксплуатация мебели

Сохранность и долговечность мебели зависит от правильного использования и ухода за ней. Оберегайте поверхности изделия от механических повреждений. Периодически подкручивайте шурупы и винты. Удаление пыли следует производить мягкой тканью.

Транспортировка и хранение

Мебель транспортируется в закрытых транспортных средствах. Изделия должны храниться в крытых помещениях при температуре не ниже плюс 2 градуса и относительной влажности воздуха от 45 до 70%.

Порядок предъявления претензий

Претензии по качеству мебели принимаются в течение гарантийного срока эксплуатации изделия - 24 месяца со дня приобретения на предприятии. Претензии, появившиеся из-за несоблюдения правил эксплуатации и ухода за мебелью, не принимаются.

Примечание: изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию изделия и может вносить изменения по желанию заказчика в пределах действующего ГОСТ.



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Шкаф вытяжной УШКВ2



Учмебельпроф

Тел. в РБ (Минск): +375 (29) 555-52-10

Наш сайт в Интернете:

www.uch-mebel.by

E-mail:

uchmebelprof@yandex.by